

Aramidgewebe aus hochfesten Fasern

Aramidfasern zeichnen sich durch eine hohe Zähigkeit sowie einer besonders guten Schlag- und Abriebfestigkeit aus. Weitere Eigenschaften sind ein gutes Dämpfungsvermögen, eine hervorragende chemische Beständigkeit und die Nichtentflammbarkeit. Das Bearbeiten des Rohgewebes und der Lamine ist oftmals sehr schwierig und daher nur mit Spezialwerkzeug durchführbar.

Produktübersicht Aramidgewebe:

Artikel	Gewicht [g/m ²]	Webart	Fadenanzahl Kette / Schuss	Garntype Kette [Tex]	Garntype Schuss [Tex]	Dicke [mm]
HP-P36A	36	Leinwand	8,0 x 8,0	22	22	0,10
HP-P60A	61	Leinwand	13,5 x 13,5	22	22	0,12
HP-P75A	75	Leinwand	8,7 x 8,7	42	42	0,15
HP-T110A	110	Köper 2/2	13,0 x 13,0	42	42	0,20
HP-P110A	110	Leinwand	13,4 x 13,4	40,5	40,5	0,18
HP-P115A	115	Leinwand	13,4 x 13,4	42	42	0,20
HP-P120A	120	Leinwand	8,0 x 6,0	127	22	0,20
HP-P158A	158	Leinwand	9,0 x 5,5	158	22	0,28
HP-M160A	160	Gitter 101	5,0 x 5,0	158	158	0,50
HP-P160A	160	Leinwand	5,0 x 5,0	158	158	0,30
HP-T160A	160	Köper 2/2	5,0 x 5,0	158	158	0,30
HP-P163A	163	Leinwand	6,5 x 6,5	126	126	0,29
HP-T171A	170	Atlas 1/7	19,0 x 19,0	42	42	0,30
HP-P170A	170	Leinwand	6,5 x 6,5	127	127	0,29
HP-T172A	170	Köper 2/2	6,5 x 6,5	127	127	0,30
HP-T170A	170	X-Köper 3/1	6,5 x 6,5	127	127	0,32
HP-T174A	170	Köper 2/2	5,0 x 5,0	168	168	0,35
HP-T195A	195	Köper 2/2	6,0 x 6,0	158	158	0,35
HP-T220A	220	X-Köper 3/1	6,7 x 6,7	161	161	0,43
HP-P230A	230	Leinwand	7,0 x 7,0	158	158	0,35
HP-T230A	230	Köper 2/2	7,0 x 7,0	158	158	0,40
HP-T231A	230	X-Köper 3/1	7,0 x 7,0	158	158	0,45
HP-M230A	230	Gitter 101	7,0 x 7,0	158	158	0,60
HP-P285A	285	Leinwand	10,5 x 10,5	126	126	0,41
HP-P295A	295	Leinwand	9,3 x 8,4	158	158	0,47
HP-S315A	315	Atlas 1/4	6,3 x 6,3	240	240	0,56
HP-T315A	315	X-Köper 3/1	4,9 x 4,9	316	316	0,60
HP-S335A	335	Atlas 1/4	6,8 x 6,8	240	240	0,60
HP-S365A	365	Atlas 1/7	20,5 x 2,3	158	158	0,62
HP-P470A	470	P 4/4 4-fdg.	10,5 x 8,5	240	240	0,78
HP-T470A	470	Köper 2/2	8,0 x 6,5	316	316	0,81
HP-P556A	556	Panama 4/4	8,0 x 8,0	330	330	0,90

Alle Gewebe sind auf Anfrage lieferbar!

Besondere Hinweise zur Lagerung

Aramid ist UV empfindlich und sollte daher nicht dem Licht ausgesetzt werden. Beim Transport und der Lagerung sollte das Gewebe in einer schwarzen, lichtundurchlässigen Folie verpackt sein.

Aramid nimmt bis zu 7% Feuchtigkeit auf; deshalb ist eine trockene Lagerung wichtig. Je nach Anwendung ist es empfehlenswert, das Gewebe vor der Verarbeitung zu trocknen (z. B.: 16h bei 120°, danach schnelle Verarbeitung mit Epoxidharz).

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.